



Programme saison 2026-2027

en collaboration avec les services

de la ville de Montélimar

Sous réserve de modifications ou de changements

Votre cotisation 2026 sera valable jusqu'au 31 décembre 2026

Nouvelle adresse : le mardi, de 14 h à 18 h, au 29 avenue d'Espoulette, vous pouvez participer à des jeux de cartes tels que la belote, le rami et le tarot, une initiation au tarot pourra être proposée par « Le Tarot des Adhémar ». accès gratuit. Inscription auprès du bureau de l'OMRA.

- **Samedi 5 septembre 2026 de 9h à 18h** l'OMRA sera présente au Forum des Associations. Palais des Congrès de Montélimar.

- **Lundi 7 septembre 2026 à 9h30.** Ouverture de notre permanence.

- **Jeudi 10 septembre 2026 à 9h30 :** Venez découvrir le programme des voyages, escapades et sorties à la journée de la saison 2026-2027. Les escapades seront proposées à partir de 289 €. Réunion d'information – Espace Saint-Martin à Montélimar.

- **Du vendredi 18 au jeudi 24 septembre 2026.** Pour la 4^{ème} année, un partenariat avec le Festival de l'écrit à l'écran. Programme & billetterie dès le 26 août, sur leur site : <https://www.delecritalecran.com/fr>. Le 5 septembre au Forum des Associations. Du 9 au 11 septembre à la boutique éphémère. Du 16 au 24 septembre au Palais des Congrès.

- **Durant la semaine bleue le mardi 6 octobre 2026 :** à partir de 11h45 Déjeuner dansant - Palais des Congrès de Montélimar. Ce repas sera préparé par le restaurant « Carré Papillon » animé par le groupe « Sensation ». (Prix : 20 €). Sponsorisé par la Caisse d'Épargne.

- **Dimanche 11 octobre 2026 à 15h :** Montélimar City Jazz reprend ses concerts du dimanche une fois par mois jusqu'au 7 février 2027 - Salle Saint-Martin – Réservation 07 80 22 86 64 ou www.montelimarcityjazz.fr

- **Du lundi 2 au jeudi 5 novembre 2026 :** 4 jours à Lloret de Mar sur la Costa Brava avec visite possible de Barcelone à 30 € (Prix 289€ + Assurance annulation facultative : 23 €) Ginhoux. Il reste quelques places.

- **Jeudi 12 novembre 2026 de 16h à 18h :** Venez partager un moment convivial autour de deux parties de bowling, suivies d'un apéritif dans une ambiance détendue et chaleureuse, au 132 route de Châteauneuf à Montélimar. Inscription auprès du bureau de l'OMRA. (Prix : 18€)

- **Mercredi 18 novembre 2026 de 14h à 16h30 :** "une rencontre ouverte à toutes et tous pour s'informer, échanger et avancer sereinement au sujet du diabète avec le Docteur Sawsan Olivieri Chef de service au Centre hospitalier de Montélimar et certains membres de son équipe " salle Gisèle Didier - Maison d'Espoulette. Inscription auprès de notre bureau.



Maison des Services publics
1 avenue Saint-Martin - 4^{ème} étage sud bureau 403
BP 279 - 26216 Montélimar Cedex
☎ 04 75 00 25 24
www.omra-asso.fr
Association régie par la loi de 1901
Code APE 9499Z

CAISSE D'ÉPARGNE
LOIRE DROME ARDECHE
LA BANQUE. NOUVELLE DÉFINITION.



Programme saison 2026-2027

en collaboration avec les services

de la ville de Montélimar

Sous réserve de modifications ou de changements

- **Mardi 19 janvier 2027 à partir de 9h30** : Assemblée générale où vous pourrez y renouveler votre adhésion et partager le verre de l'amitié - Palais des Congrès de Montélimar.
- **Lundi 8 février 2027** : Réveillon chinois - Restaurant Nam Hai à Montélimar (Prix : 30 €).
- **Mardi 16 mars 2027 à partir de 11h45** : Déjeuner dansant Ce repas sera préparé par le restaurant « Carré Papillon » animé par le groupe "Scoopitone" Palais des Congrès de Montélimar (Prix : 20 €). Sponsorisé par les voyages Ginhoux.
- **Du mardi 23 au vendredi 26 mars 2027** : Escapade à Venise 4 jours *(Prix 499 € + assurance annulation facultative : 40 €) Ginhoux. Inscription avant le 30 novembre 2026.
- **Mardi 30 mars 2027** : les Carrières de Lumières et les Baux-de-Provence. (Prix 92 € + assurance annulation facultative : 10 €) Ginhoux. Inscription avant le 30 janvier 2027.
- **Jeudi 8 avril 2027** de 16h à 18h : Venez partager un moment convivial autour de deux parties de bowling, suivies d'un apéritif dans une ambiance détendue et chaleureuse, au 132 route de Châteauneuf à Montélimar. (Prix : 18€). Inscription auprès du bureau de l'OMRA.
- **Jeudi 29 avril 2027** : train à vapeur des Cévennes et la Bambouseraie (Prix 87 € + assurance annulation facultative : 10 €). Ginhoux. Inscription avant le 27 février 2027.
- **Du lundi 10 au lundi 17 mai 2027** : séjour de 8 jours aux Baléares, à l'hôtel 4* supérieur HSM Atlantique Parc à Majorque. Pension complète, formule All Inclusive à l'hôtel du mardi au dimanche soir. Voyage en autocar avec traversée en cabine au départ de Barcelone. * (Tarif base 50 personnes : 999 € + assurance annulation : 75 €). Excursions non incluses. Inscription avant le 31 décembre 2026.
- **Juin 2027**. Pour la 13^{ème} édition, en partenariat avec le Festival Tracn'art, de la comédie sous les étoiles dans les jardins suspendus des Carmes, venez rire en famille.
Programme & billetterie dès le mois de mars, sur site : <https://www.tracnart-theatre.com>
- **Jeudi 10 juin 2027** : Escapade dans le Luberon, visite du Colorado provençal. (Prix 64 €, aucune assurance annulation n'est proposée). Groupe Évasion. Inscription auprès du bureau de l'OMRA avant le 1^{er} avril 2027.

*Païement possible en plusieurs fois.

PENSEZ À NOUS CONSULTER TOUT AU LONG DE L'ANNÉE :

Programme saison 2026-2027

en collaboration avec les services
de la ville de Montélimar
Sous réserve de modifications ou de changements

DES PROPOSITIONS DE DERNIÈRE MINUTE PEUVENT ÊTRE AJOUTÉES.